

G7-15

COMPRESOR DE TORNILLO CON INYECCIÓN DE ACEITE DE ATLAS COPCO

Descripción general

Los compresores de aire de tornillo con inyección de aceite G7-15, disponibles en 7 kW, 11 kW y 15 kW, proporcionan una energía eficiente que minimiza el coste total de propiedad. Estos compresores de aire están diseñados para trabajar en los entornos más duros, al tiempo que proporcionan bajos niveles sonoros que oscilan entre 67 y 71 dB(A). La serie G7-15 está diseñada y fabricada de acuerdo con las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, lo que asegura un compresor fiable. Estas unidades están diseñadas para trabajar en condiciones ambientales de hasta 46 °C/115 °F y están disponibles en versión Pack o Full Feature (con secador integrado).



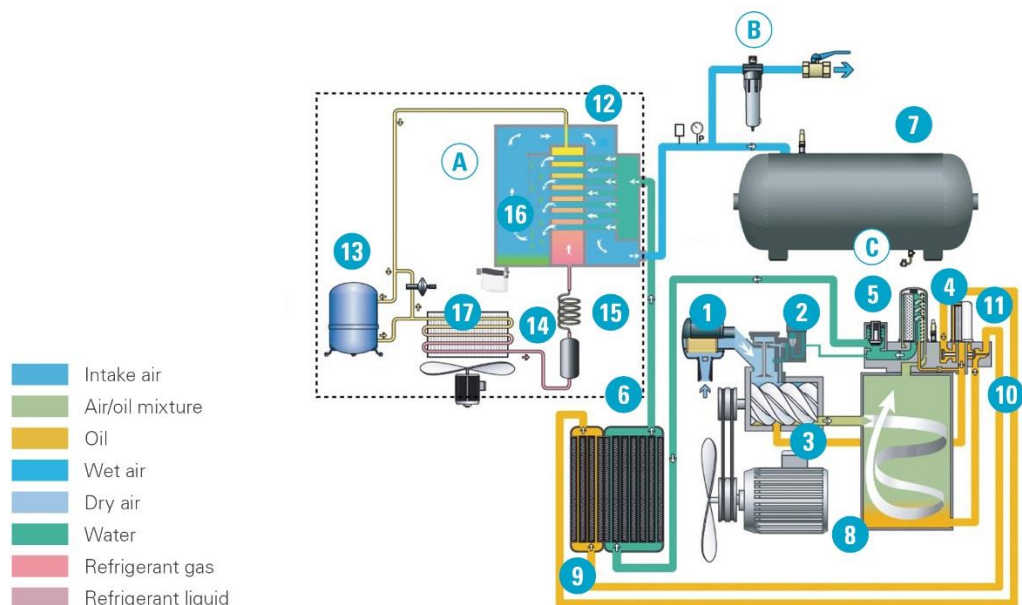
Dentro de la gama G7-15 hay modelos disponibles en 7 kW, 11 kW y 15 kW con caudales de aire de 13,8 a 32,5 l/s (29,2 a 69,9 cfm).

Los compresores están contruidos con los siguientes componentes principales:

- Elemento de compresión de última generación
- El motor IP55 (TEFC) cumple o supera las normas de eficiencia IEEE y NEMA Premium con rodamientos engrasados de por vida
- Controlador Nano
- Separador de aire/aceite
- Filtro de aire de aspiración

Principio de funcionamiento

El aire se aspira al elemento de compresión a través del filtro de aire y la válvula de entrada. Este aire comprimido se hace pasar por el separador de aire/aceite, después de la válvula de presión mínima, y a través del refrigerador posterior para que entre en el depósito (si lo hay). En el caso de la versión Full-Feature, el aire circula a través del secador frigorífico y sale de la unidad a través de la descarga. Para versiones Full-Feature sobre depósito, disponemos de un tanque seco que aumenta considerablemente la vida útil del depósito.



AIR FLOW

- 1 Inlet air filter
- 2 Inlet valve
- 3 Compression element
- 4 Oil separator element
- 5 Minimum pressure valve
- 6 Aftercooler
- 7 Air receiver

OIL FLOW

- 8 Oil reservoir
- 9 Oil cooler
- 10 Thermostatic valve block
- 11 Oil filter

REFRIGERANT FLOW

- 12 Evaporator
- 13 Refrigerant compressor
- 14 Condenser
- 15 Capillary tube
- 16 Water separator
- 17 Electronic automatic drain

OPTIONS

- A Full Feature
- B PD high efficiency air filter
- C Electronic receiver drain

Alcance de suministro

Sistema separador de aceite, filtro de aceite y fungibles

El eficiente sistema del separador de aire-aceite de 2 pasos reduce el consumo de aceite y garantiza unos bajos costes de mantenimiento y un buen resultado de separación de aceite entre intervalos de mantenimiento.

El filtro de aceite limpia el aceite de forma continua, eliminando las partículas mayores de 25 micras con una eficacia del 99%, a fin de proteger la calidad de la lubricación y el estado de los componentes giratorios.



Elektronikon Nano con aplicación SMARTLINK

El controlador Elektronikon Nano, en combinación con la aplicación **SMARTLINK**, es fácil de usar y ofrece un rendimiento fiable y la máxima eficiencia:



- Pantalla intuitiva de alta calidad.
- Control remoto mediante Bluetooth.
- Monitorización remota Wi-Fi de la presión, temperatura, horas de funcionamiento y modo operativo del compresor.
- Algoritmos de control avanzado.
- Programa de detección de fugas.
- Alertas de servicio en tiempo real en el ordenador o dispositivo móvil.
- Temporizadores semanales.

Secador de aire (modelos Full Feature)

El secador integrado elimina eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su instalación. Este aire de calidad prolonga la vida útil de los equipos, aumentando la eficiencia y asegurando la calidad del producto final. Punto de rocío a presión a 3 °C /37 °F en el FAD máximo (100 % de humedad relativa a 20 °C/68 °F).



Características y ventajas

Ahorro energético

- Elemento de compresión de última tecnología
 - Bajo consumo de energía y alta salida de aire comprimido
- Diseño compacto y totalmente integrado
 - Controlador para asegurar una eficacia y fiabilidad óptimas. Garantiza el cumplimiento de sus necesidades de aire y aprovecha al máximo su valioso espacio de suelo.

Funcionamiento silencioso

- Carrocería insonorizada
 - No es necesaria una sala de compresores independiente. Permite instalar la unidad en la mayoría de los entornos de trabajo.

Máxima fiabilidad

- Robusto filtro de aire
 - Ofrece una larga vida útil y una alta fiabilidad durante intervalos de servicio prolongados y un bajo mantenimiento. El filtro de aire es muy fácil de cambiar.
- Motor IE3 IP55 (TEFC)
 - Motor refrigerado por ventilador totalmente sellado que garantiza su fiabilidad. Clasificación de eficiencia conforme o superior a las normativas más estrictas